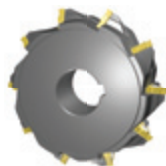
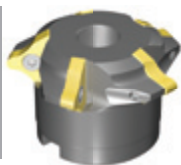


**NEU!**



## Neue Technologie zur Fertigung von Steckverzahnungen und Zahnrädern



# Neue Technologien zur Fertigung von Kerbverzahnungen und Zahnrädern

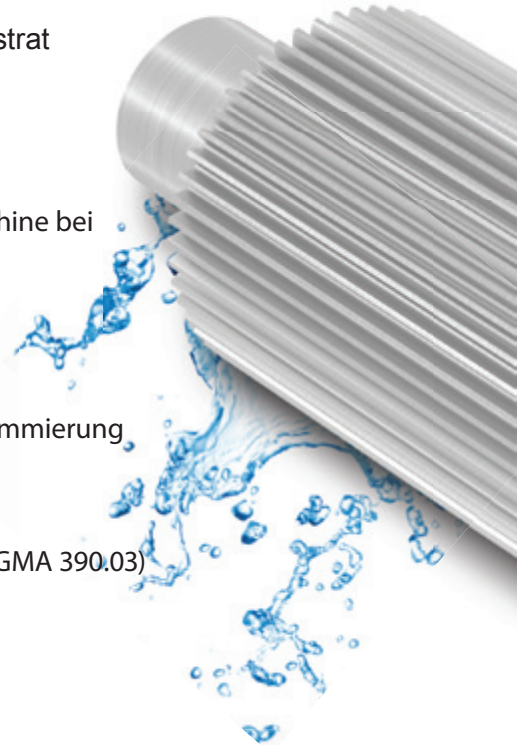
## Fräswerkzeug mit Wechselschneiden zur Herstellung von Gerad- und Schrägverzahnungen

### Vorteile:

- Einsetzbar für mittlere Losgrößen von Steckverzahnungen und Zahnrädern
- Schneller, einfacher und wesentlich wirtschaftlicher als herkömmliche HSS- oder HSS PM-Schneidwerkzeuge
- Hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis
- Auf dem neuesten Stand der Technik mit PVD-beschichteten Feinkornsubstrat

### Eigenschaften:

- Ein Trägerkörper für eine große Profilbandbreite
- Ermöglicht das Wechseln von Schneidplatten oder Schneidkanten auf der Maschine bei gleichbleibender Genauigkeit, um Rüstkosten zu sparen
- Beispiellose Ausbringung bei hohen Bearbeitungsgeschwindigkeiten
- Deutlicher höhere Standzeiten
- Geeignet für nahezu alle Materialien von weich bis gehärtet (<60HRC)
- Zahradbearbeitung auf Standard 4-Achs-CNC-Maschinen mit einfacher Programmierung
- Schruppen und Schlichten mit dem selben Werkzeug
- 1 - 3 Schneidkanten pro Schneidplatte - keine Nachschärfkosten
- Höchste Genauigkeit bis zu Qualität 7 (gemäß DIN 3962) oder Klasse 11 (siehe AGMA 390.03)
- Geeignet zur Herstellung von Gerad- und Schrägverzahnungen
- Deckt die Verzahnungsmodule von 1 bis 6 mm ab



### Schnittdaten:

	Schruppen				Schlichten			
	Schnittgeschwindigkeit		Zahnvorschub		Schnittgeschwindigkeit		Zahnvorschub	
	m/min	SFM	mm/ Zahn	Zoll/ Zahn	m/min	SFM	mm/ Zahn	Zoll/ Zahn
<b>weicher Stahl &lt;28 HRc</b>	180	590	0.35	0.0140	240	790	0.12	0.0047
<b>mittlerer Stahl &lt;45 HRc</b>	120	400	0.20	0.0080	170	560	0.12	0.0047
<b>gehärteter Stahl &lt; 60 HRc</b>	35	120	0.05	0.0020	50	165	0.04	0.0015